

TÜLOMSAŞ DENEY LABORATUVARI

ÇEKME DENEYİ İÇİN NUMUNE ÖLÇÜLERİ

TS EN ISO 6892 METALİK MALZEMELER - ÇEKME DENEYİ NUMUNE ÖLÇÜ VE TOLERANSLARI

Kalınlığı 0,1 mm ile 3 mm arasında olan saclar, şeritler ve yassı mamullerden hazırlanan deney parçası tipleri

Çizelge B.1 – Deney parçalarının boyutları

Ölçüler mm'dir

Deney parçasının tipi	Genişlik b_0	İlk ölçü uzunluğu $\min L_0$	Gövde uzunluğu L_c		Paralel kenarlı deney parçaları için kavrama uçları arasındaki mesafe	Kavrama Uçlarının Genişliği	Kavrama Uçlarının Uzunluğu	Radius
			Asgari	Tavsiye edilen				
1	12,5 ± 1	50	57	75	87,5	min 15	L _c den Büyük olmalıdır.	min 20
2	20 ± 1	80	90	120	140	min 24		
3	25 ± 1	50 ^a	60 ^a	-	Tanımlanmamış	min 30		

^a Tip 3 deney parçasının L₀/b₀ ve L_c/b₀ oranları Tip 1 ve Tip 2'nin oranlarına göre çok düşüktür. Sonuç olarak, bu deney parçasıyla ölçülen özellikler, özellikle kopmadan sonraki uzama (mutlak değer dağılım aralığı) diğer tip deney parçalarıyla ölçülenlerden farklı olacaktır.

Çizelge B.2 – Deney parçalarının genişlik toleransları

Ölçüler mm'dir.

Deney parçasının anma genişliği	İşleme toleransı ^a	Şekil toleransı ^b
12,5	± 0,05	0,06
20	± 0,10	0,12
25	± 0,10	0,12

^a Bu toleranslar, eğer ilk kesit alanı S₀'nun anma değeri, kesit alanı ölçülmezsizin hesaba dâhil edilecekse uygulanabilir.
^b Deney parçası gövde uzunluğu L_c'nin tamamı boyunca alınan genişlik ölçümlerindeki azami sapma.

Kalınlığı 3 mm veya daha fazla saclar ve yassı mamullerle kalınlığı 4 mm veya daha fazla tel, çubuk ve profiller için kullanılacak deney parçası tipleri

Çizelge D.1 – Daire kesitli deney parçaları

Orantı katsayısı	Çap d mm	İlk ölçü uzunluğu $\min L_0 = k \sqrt{S_0}$ mm	En küçük gövde uzunluğu L _c mm	Radius mm

Çizelge D.2 – Tipik yassı deney parçası boyutları

Ölçüler mm'dir

Genişlik b ₀	İlk ölçü uzunluğu $\min L_0$	En küçük gövde uzunluğu L _c	Yaklaşık toplam uzunluk L _t	Radius
40 ± 0,7	200	220	450	min 12
25 ± 0,7	200	212,5	450	
20 ± 0,5	80	90	300	

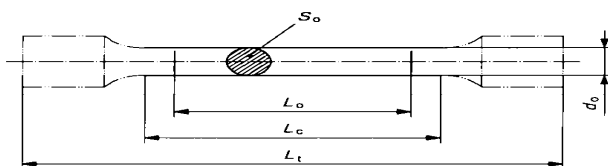
Dikdörtgen kesitli deney parçalarında, genişliğin kalınlığına oranı 8:1'i geçmemelidir.

Çizelge D.3 – Deney parçasının enine boyutlarına ilişkin toleranslar

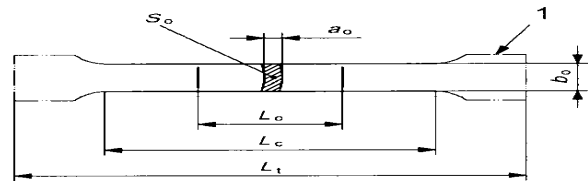
Ölçüler mm'dir

Açıklama	Enine anma boyutu	Anma boyutu işleme toleransı ^a	Şekil toleransı ^b		
Daire kesitli işlenmiş deney parçalarının çapı ve dört tarafından işlenmiş dikdörtgen kesitli deney parçalarının enine boyutları	3	± 0,02	0,03		
	6				
	10				
	18				
	30				
Sadece karşılıklı iki tarafından işlenmiş dikdörtgen kesitli deney parçalarının enine boyutları	3	± 0,02	0,03		
	6				
	10				
	18				
	30				
	18			± 0,10	0,12
	30				
50	± 0,15	0,15			

^a Bu toleranslar, sadece ilk kesit alanı S₀'nun anma değeri ölçülmezsizin hesaba dahil edilecekse uygulanır. Bu işleme toleransları karşılanmazsa, her deney parçasının ölçülmesi esastır.
^b Deney parçasının belirtilmiş gövde uzunluğu L_c'nin tamamı boyunca ölçümler arasındaki azami sapma.



Daire Kesitli Deney Numunesi



Yassı Deney Numunesi